



DiagnoCase Précision 26L

Glacière isotherme de précision, réutilisable, destinée au transport de produits pharmaceutiques ou biologique hautement thermosensible.



Désignation Article	Référence ColdandCo	Dim. Ext. (mm)	Dim. Int. (mm)	Volume int. (L)	Poids (kg)
DiagnoCase Pharma Précision 26L	CI-DC-26-PRE-NEU	420 x 420 x 495	280 x 280 x 340	26,7	3,4

STRUCTURE

- Ultra haute performance grâce à une isolation en 6 panneaux de polyuréthane de 60mm d'épaisseur et de lambda 0,02W/mK.
- Isolant enchâssé dans une double housse extérieur/intérieur en nylon/PVC doublée d'une mousse de polyéthylène.
- Doté d'une poche intérieure inclus dans le couvercle, d'une fermeture à glissière, d'un compartiment extérieur pour glisser les documents, de deux poignées de transport renforcées et d'un œillet pour scellé de garanti.

AVANTAGES

- Imperméable, simple, robuste et lavable.
- Couvercle intégré au contenant.
- Personnalisation possible: ajout de poches internes pour placement de gels eutectiques, bandes réfléchissantes externes, sérigraphie, etc. (nous consulter)

UTILISATION

- Dédiée au transport hautement sécurisé de produits nécessitant une tenue stricte et précise de température: produits pharmaceutiques, échantillons biologiques, organes, tissus ou réactifs.
- Egalement utilisée comme emballage secondaire pour le transport de produit infectieux (instructions ADR, IATA, RID, IMDG P650).
- Associée avec un système ergonomique de réfrigérants PCM avec une construction en igloo par emboîtement pour des tenues de température strictes en: -20°C • +2°C/+8°C • +15°C /+25°C (consulter notre gamme de PCM précision).

STOCKAGE

- Stocker dans un endroit propre et sec, dans son emballage d'origine, à l'abri de l'humidité.



Precision DiagnoCase 26L

Precision reusable isothermal container for transporting highly heat-sensitive pharmaceutical or biological products.



Article Designation	ColdandCo Reference	Ext. Dim. (mm)	Int. Dim. (mm)	Int. Volume (L)	Weight (kg)
DiagnoCase Pharma Précision 26L	CI-DC-26-PRE-NEU	420 x 420 x 495	280 x 280 x 340	26,7	3,4

STRUCTURE

- Ultra high performance with an insulation in 6 panels of polyurethane 60mm thick and a lambda specification of 0.02W / mK.
- Insulation encased in a double outer / inner cover in nylon / PVC lined with polyethylene foam.
- Features an internal pocket in the lid, zipper, outside document compartment, two reinforced carrying handles and a sealed eyelet.

ADVANTAGES

- Waterproof, simple, robust and washable.
- Lid integrated in the container.
- Possible customization: addition of internal pockets for placement of eutectic gels, external reflective strips, screen printing, etc. (Consult us)

UTILIZATION

- Dedicated to the highly secure transport of products requiring strict and precise temperature maintenance: pharmaceutical products, biological samples, organs, tissues or reagents.
- Also used as a secondary packaging for the transport of infectious products (ADR, IATA, RID, IMDG P650 instructions).
- Associated with an ergonomic system of PCM refrigerants built in igloo by interlocking for strict temperature holdings in: -20°C • +2°C/+8°C • +15°C /+25°C (consult our range of precision PCM).

STORAGE

- Store in a clean, dry place, in its original packaging, away from moisture.